

## BMW 520 d Sportpaket Navi digitales Cockpit Memory Sitze LED



**Preis: 70.310,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

**Rate :**

Neufahrzeug

Limousine

145 kW (197 PS)

Diesel

Automatik

0

--

Schwarz

Kunstleder

4

--

EULER GROUP



### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Autohaus Euler Pirmasens**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 06331 - 8704 0

**F:** 06331 - 8704 39

**M:** [pirmasens@euler.lead.carzilla.de](mailto:pirmasens@euler.lead.carzilla.de)

### Fahrzeugstandort

Autohaus Euler Pirmasens GmbH

Zweibrücker Str. 173

66954 Pirmasens

**T:** 06331 - 8704 - 0

**F:** 06331 - 8704 - 39

### Ausstattungs-Highlights

✓ LED-Hauptscheinwerfer

✓ Park Distance Control vo.&hi.

✓ Spurwechselassistent

✓ Abstandsregeltempomat

✓ Navigationssystem

✓ Sitzheizung

✓ Spurhalteassistent

✓ Induktionsladen

✓ Rückfahrkamera

✓ Mehrzonenklimaautomatik

✓ Parklenkassistent

✓ Elektr. Heckklappe

## Ausstattungen

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Adaptives Kurvenlicht
Scheinwerferregulierung	Privacyverglasung	LED-Tagfahrlicht
Autom. abblend. Innenspiegel		

### ✓ Entertainment

Navigationsystem	Induktionsladen	DAB
Musikstreaming	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

### ✓ Komfort

Park Distance Control vo.&hi.	Sitzheizung	Mehrzonenklimaautomatik
Elektr. Heckklappe	Tempomat	Keyless Entry
Sportsitze	Memory Sitze	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel
Multifunktionslenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Innenraumfilter
Einstellbare Lenksäule		

### ✓ Assistenzsysteme

Spurwechselassistent	Spurhalteassistent	Parklenkassistent
Abstandsregeltempomat	Ausparkassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Lichtsensor	

### ✓ Sonstiges

Sportfahrwerk	Sportpaket	Fahrerprofilauswahl
Alufelgen	Metallic	Sportausstattung

### ✓ Technik

digitales Kombiinstrument	Partikelfilter	Schaltwippen
---------------------------	----------------	--------------

### ✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Traktionskontrolle	Kopfairbag	Anhängerstabilisierung
Notrufsystem	Pannenset	



### ✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

Rußpartikelfilter, Rückfahrkamera, Ambiente-Beleuchtung, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Sportsitze vorn, M Sport, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL), Alarmanlage, Reifen-Reparaturset (Mobility-Pack), Fahrassistenz-System: Post-Crash-System (PC-iBrake), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e, Sitzbezug / Polsterung: M Alcantara / Veganza Kombination (Schwarz), LM-Felgen, Getriebe Automatik - mit Steptronic und Schaltwippen (8-Stufen), Sonnenschutzverglasung(hinten abgedunkelt), Geschwindigkeits-Regelanlage, Aktiv mit Stop&Go-Funktion, Komfortzugang (Öffnungs- und Schließsystem), Komfortsitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Sitzbezug / Polsterung: Ledernachbildung Veganza perforiert (Schwarz mit Steppung), Anti-Blockier-System (ABS), Seitenairbag vorn, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices, Freisprecheinrichtung Bluetooth mit USB-/Audio-Schnittstelle, BMW LIVE COCKPIT PLUS, Metallic-Lackierung, Active Guard (Bremsassistent), aktiver Spurhalteassistent, Audio-Navigationssystem, Außenspiegel elektr. anklappbar mit Abblendautomatik, Außenspiegel-Paket (erweitert), Ausweich-Assistent, BMW Curved Display, Bremsassistent, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Driving Assistant Plus, Durchladeeinrichtung, Einparkhilfe Seite, Exterieur Line Aluminium satiniert BMW Individual, Fahrerlebnisschalter, Falschfahrwarnung, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage (Speed Limit Device), Geschwindigkeits-Regelanlage mit Bremsfunktion, Heckaufprall-Vermeidung (Prävention Heckkollision), Heckklappenbetätigung automatisch, Induktionsladeschale für Smartphone, Innenausstattung: Interieurleisten M Dunkel-Silber / Aluminium Rhombicle, Klimaautomatik 2-Zonen mit autom. Umluft-Control, Kreuzungs-Assistent, LED-Hauptscheinwerfer, Mild-Hybrid 145 kW (Motor 2,0 Ltr. - 145 kW Diesel), Park-Assistent, Parkassistent-Paket, Personalisierungssystem(BMW My Modes), Personalisierungssystem(Personal eSIM), Querverkehrs-Assistent, Rückfahr-Assistent, Rückfahrhilfe Notbremsfunktion (Active PDC), Service-System: ConnectedDrive Services, Sitzheizung vorn, Speed-Limit-Anzeige, Sport/Lederlenkrad M-Technic, Sport-Fahrwerk (M-Technic), Spurwechselassistent, Spurwechsel-Warnsystem, Travel und Comfort System, Travel-Paket, ZV mit Diebstahlsicherung und Crashsensor

## Weitere Fahrzeugbilder



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** BMW

**Handelsbezeichnung:** 520

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

5,6 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

147,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,6	l/100 km
▪ Innenstadt	8,0	l/100 km
▪ Stadtrand	5,5	l/100 km
▪ Landstraße	4,8	l/100 km
▪ Autobahn	5,5	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.638,84 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.535,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.102,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.189,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**304,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).