Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468 Ausdruck vom: 26.04.2024

Volkswagen T6.1 Caravelle 2.0 TDI DSG Trendline LR Klima

AUTOHAUS KAHLE GRUPPE Ihr Volkswagenpartner in der Region Hannover und im Heidekreis.

Preis:	**49.950,- €** (MwSt. ausweisbar)
Zustand:	**Vorführfahrzeug**
Karosserie:	**Van/Kleinbus**
Leistung:	**110 kW (150 PS)**
Kraftstoff:	**Diesel**
Getriebe:	**Automatik**
Kilometerstand:	**30000**
Vorbesitzer:	**1**
Außenfarbe:	**Silber**
Polsterung:	**Stoff**
Türen:	**4**
Erstzulassung:	**07 . 2021**
Umweltplakette:	**Euro6**
Energieeffizienz:	**B**

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Händler

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge
Ernst-Abbe-Ring 4
31535 Neustadt a. Rbge.

05032-8040
05032-804-111

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

05032-8040
05032-804-111
carzilla-neustadt@kahle.dealerdesk.de

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468 Ausdruck vom: 26.04.2024

Ausstattungsmerkmale

- Abnehmbare Anhängerkupplung
- LED-Hauptscheinwerfer
- Klimaautomatik-3-Zonen
- Rückfahrkamera
- Park Distance Control
- Regensensor
- Allwetterreifen
- Elektr. Aussenspiegel
- MP3
- Mittelarmlehne
- Radio
- ESP
- Traktionskontrolle
- Navigationssystem
- Apple CarPlay
- DAB
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Winterpaket
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- Bordcomputer
- ABS
- Airbag
- digitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Parklenkassistent
- Telefonvorbereitung
- Müdigkeitserkennung
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Reifendruckkontrolle
- Zentralverriegelung
- Servolenkung

...

Beschreibung

Automatikgetriebe, Klimaanlage Climatronic mit 3-Zonen-Temperaturregelung Allergen- Filter Zusatzheizung und Klimahimmel, LED-Hauptscheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht und LED-Rückleuchten, Parklenkassistent Park Assist mit ParkPilot im Front- und Heckbereich und Flankenschutz.- Standort Neustadt 05032/804-0, Navigationssystem Discover Media inklusive Streaming & Internet, Lichtsensor, Multifunktionslenkrad, Digital Cockpit und Müdigkeitserkennung, Anhängevorrichtung abnehm-/abschließbar(inkl. Gespannstabilisierung), Rückfahrkamera Rear View (statische Linien), Radio (DAB / Digital), Notrufsystem eCall, Tempomat, Berganfahrassistent, Fahrerairbag, Beifahrerairbag, MP3-Schnittstelle, USB-Schnittstelle, Touchscreen, Bluetooth, Android Auto, Apple CarPlay, Zentralverriegelung, Servolenkung, Außentemperaturanzeige, Elektronische Wegfahrsperre, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Start-/Stopp Automatik, Partikelfilter, Außenspiegel elekt. anklappbar, Außenspiegel beheizt, Fensterheber elektrisch, Regensensor, Stahlfelgen, Isofix hinten, Lederlenkrad, Lendenwirbelstützen für linken und rechten Sitz in der 1.Sitzreihe (links elektrisch rechts manuell einstellbar), Mittelarmlehne, 7-Sitzer / 3. Sitzreihe, Rücksitze klappbar, Coming-Home-Funktion, Leaving-Home-Funktion, Telefonvorbereitung, Freisprecheinrichtung, Reifendruckkontrollsystem, Komfortpaket, Winterpaket, Ganzjahresreifen 215/60 R 17 C 109/107 T rollwiderstandsoptimiert, Katalysator, Nichtraucherfahrzeug, Scheckheftgepflegt, Schiebetür rechts, 7-Gang, Stärkere Batterie und stärkerer Generator, Fahrerassistenz-Paket Plus, Vorbereitet für We Connect und We Connect Plus, 8-Sitzer-Paket = 2-3-3, 17-Fahrwerk mit 17-Scheibenbremse vorne und 16-Scheibenbremse hinten, Modulares Sitzbefestigungssystem für 3er/2er Bank/Einzelssitz in 2.SR mit 3erBank (la.Radst. 3er/2er Bank) in 3.SR, Höheneinstellung für linken und rechten Einzelsitz im Fahrerhaus, Heckklappe mit Fensterausschnitt und Zuziehhilfe, Armaturentafel Komfort (Unterteil in Palladium) mit Chromapplikationen und schwarz lackierten Blenden, Armlehnen für beide Sitze im Fahrerhaus

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468

Ausdruck vom: 26.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	49.950,- €
Anzahlung :	9.990,- €
Nettodarlehensbetrag:	39.960,- €
Laufzeit :	48 Monate
Monatliche Rate :	596,- €
Schlussrate :	20.276,- €
Effektiver Jahreszins :	7,49 %p.A.
Sollzinssatz :	7,24 %
Bruttodarlehensbetrag :	48.884,- €
Zinsen:	--
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

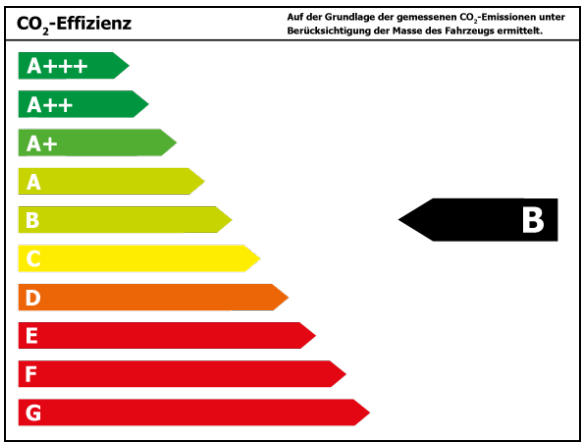
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,4 l/100 km
Ausserorts* :	6,0 l/100 km
Kombiniert* :	6,5 l/100 km
CO2-Emission* :	172,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

Langsam* :	10,3 l/100 km
Mittel* :	8,5 l/100 km
Schnell* :	7,6 l/100 km
Sehr schnell* :	9,0 l/100 km
Kombiniert* :	8,6 l/100 km
CO2-Emission* :	226 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauchneuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468

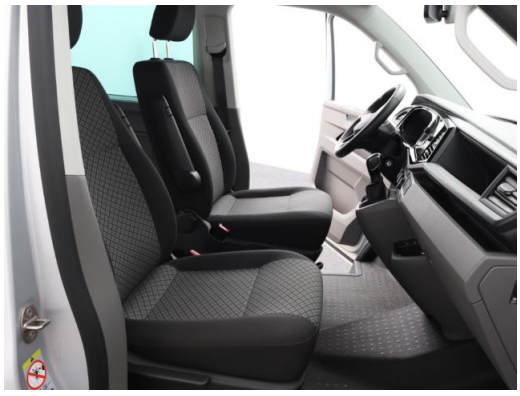
Ausdruck vom: 26.04.2024

Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468

Ausdruck vom: 26.04.2024



Fahrzeug-Exposé

Autohaus KAHLE GmbH & Co. KG, Neustadt a. Rbge

Kennnummer : 40055468

Ausdruck vom: 26.04.2024

Informationen über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Volkswagen
Handelsbezeichnung: T6.1 Caravelle
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: -
andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 8,6 l/100km
CO_2-Emissionen (kombiniert): g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen (kombiniert)

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch		
kombiniert	**8,6**	**l/100 km**
▪ Innenstadt	10,3	l/100 km
▪ Stadtrand	8,5	l/100 km
▪ Landstraße	7,6	l/100 km
▪ Autobahn	9,0	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **EUR/Jahr**
(Kraftstoffpreis: EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))
Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 115 EUR/t:** **EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 50 EUR/t: EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 190 EUR/t: EUR

Kraftfahrzeugsteuer: **0,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung.Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: https://www.dat.de/co2/

[1]Es werden nur die CO_2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2]Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.